

## Iupital™ FT2010

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp - 聚甲醛 ( POM ) 共聚物

### 一般信息

#### 产品说明

晶须充填

#### 总览

|         |                                            |
|---------|--------------------------------------------|
| 填料/增强材料 | • 晶须, 10% 填料按重量                            |
| 特性      | • 高刚性                                      |
| 用途      | • 电气/电子应用领域<br>• 汽车电子<br>• 汽车领域的应用<br>• 通用 |

### ASTM & ISO 属性<sup>1</sup>

| 物理性能                           | 额定值  | 单位制                    | 测试方法        |
|--------------------------------|------|------------------------|-------------|
| 密度                             | 1.49 | g/cm <sup>3</sup>      | ISO 1183    |
| 熔流率 ( 熔体流动速率 ) (190°C/2.16 kg) | 7.5  | g/10 min               | ISO 1133    |
| 熔融体积流量 ( MVR ) (190°C/2.16 kg) | 5.9  | cm <sup>3</sup> /10min | ISO 1133    |
| 收缩率 - 流动 (3.00 mm)             | 1.7  | %                      | 内部方法        |
| 吸水率 - 60% RH (23°C)            | 0.23 | %                      | 内部方法        |
| 机械性能                           | 额定值  | 单位制                    | 测试方法        |
| 拉伸模量                           | 5200 | MPa                    | ISO 527-1/1 |
| 拉伸应力 (断裂)                      | 73.0 | MPa                    | ISO 527-2/5 |
| 拉伸应变 (断裂)                      | 5.5  | %                      | ISO 527-2/5 |
| 弯曲模量 <sup>2</sup>              | 4800 | MPa                    | ISO 178     |
| 弯曲应力 <sup>2</sup>              | 120  | MPa                    | ISO 178     |
| 冲击性能                           | 额定值  | 单位制                    | 测试方法        |
| 简支梁缺口冲击强度 (23°C)               | 5.0  | kJ/m <sup>2</sup>      | ISO 179     |
| 简支梁无缺口冲击强度 (23°C)              | 90   | kJ/m <sup>2</sup>      | ISO 179     |
| 热性能                            | 额定值  | 单位制                    | 测试方法        |
| 载荷下热变形温度                       |      |                        |             |
| 0.45 MPa, 未退火                  | 160  | °C                     | ISO 75-2/B  |
| 1.8 MPa, 未退火                   | 140  | °C                     | ISO 75-2/A  |
| 熔融温度                           | 166  | °C                     | ISO 11357-3 |
| 可燃性                            | 额定值  | 单位制                    | 测试方法        |
| UL 阻燃等级 (0.8 mm)               | HB   |                        | UL 94       |

### 加工信息

| 注射           | 额定值       | 单位制 |
|--------------|-----------|-----|
| 干燥温度 - 真空干燥机 | 80        | °C  |
| 干燥时间 - 真空干燥机 | 3.0 到 4.0 | hr  |
| 料筒后部温度       | 170       | °C  |
| 料筒中部温度       | 180       | °C  |
| 料筒前部温度       | 190       | °C  |

(+) 18816996168

Ponciplastics.com

Iupital™ FT2010

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp - 聚甲醛 ( POM ) 共聚物

| 注射   | 额定值        | 单位制 |
|------|------------|-----|
| 射嘴温度 | 180 到 210  | °C  |
| 模具温度 | 60 到 100   | °C  |
| 注塑压力 | 50.0 到 100 | MPa |
| 注射速度 | 中等         |     |
| 螺杆转速 | 80 到 120   | rpm |

备注

<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。

<sup>2</sup> 2.0 mm/min